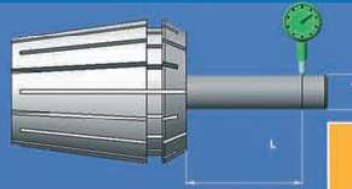


Qualität Spannzangen ER

Quality collets ER
Qualité pincés ER
ER tipi pens kalitesi



Rundlauf toleranz
Run out tolerance
Précision de concentricité
Salgı toleransı

d	L	DIN Klassen 1	DIN Klassen 2	EROGLU
1	1.6	6		
1.6	3	10		
3	6	16	0.010	0.015
6	10	25		
10	18	40	0.015	0.020
18	26	50		
26	34	60	0.020	0.025

Eroglu = 6 µm (Typ 467 E = 10 µm)

OZ - Spannzangen Rundlauf
OZ - Collet Run Out
OZ - Pincés Concentricité
OZ - Pens Salgı

Anzugsdrehmoment für Spannmutter

Gripping torque for clamping nuts

Couple de serrage pour
écrous de serrage

Pens kapağı sıkma momentleri

Spannzangen Größe Collet size Diamètre de pince Pens ölçüsü [mm]	Durchmesser Mutter Diameter Nut Diamètre de écrou Kapak çapı [mm]	M (Mutter) M (Nut) M (Écrou) M (Kapak) [mm]	Max. Anzugskraft Max. Clamping Torque Couple max. Max. Sıkma torku [Nm]	Max. Haltekraft Max. Holding Torque Force de serrage Max. Tutma torku [Nm]
ER 8 Mini (Ø1-Ø5)	12	M10x0,75	12	10
ER 11 Mini (Ø1-Ø7)	16	M13x0,75	25	18
ER 16 Mini (Ø1-Ø10)	22	M19x1	35	25
ER 16 (Ø1-Ø10)	32	M22x1,5	75	70
ER 20 (Ø1-Ø13)	34	M25x1,5	100	95
ER 25 (Ø2-Ø16)	42	M32x1,5	140	100
ER 32 (Ø2-Ø20)	50	M40x1,5	150	110
ER 40 (Ø3-Ø26)	63	M50x1,5	200	120

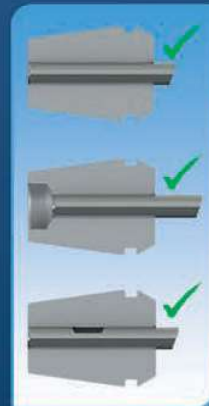


Spannzangen Montage und Demontage

Collet assembling and removing

Pincés assemblage et désassemblage

Pens takma ve sökme



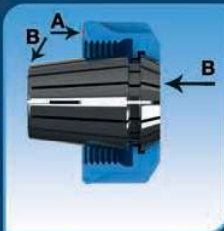
Montage / Assembling / Assemblage / Takma

Drücken Sie die Spannzange in Richtung Pfeil B gegen die Markierung A bis Sie ein Klicken hören.

Press collet trough the arrow B to the direction of the marking A until it clicks

Appuyez sur la pince vers la flèche B à la une marque jusqu'à ce que vous entendiez un clic

Pense A yönündeki işaretli yerden B yönünde doğru baskı uygulayınız. Kapağın oturma sesi açıkça duyulacaktır.



Demontage / Removing / Désassemblage/ Sökme

Drücken Sie die Spannzange in Richtung Pfeile B, in umgekehrter Richtung zur Markierung A.

Press collet trough the arrows B, to the opposite direction of the marking A.

Appuyez sur la pince en direction flèche B, dans le sens inverse du flèche A

Pense A yönünün tersi istikametinde B yönlerine doğru baskı uygulayınız.

Hinweis / Note / Remarque / Uyarı

Montieren Sie das Schneidwerkzeug bis in die komplette Spanndurchmessertiefe um beste Resultate zu erreichen

For best result, insert the cutting tool to the complete clamping length of the collet.

Pour réaliser un résultat meilleur fixer l'outil coupant dans la profondeur totale du diamètre de serrage

En iyi sonuç için, kesici takımın pensin sıkma boyunun tamamına yerleştiriniz.